


|   |   |                        |            |
|---|---|------------------------|------------|
|  | <b>No.IN.8.5.6-V1</b><br><b>Instruksi Kerja Lab Teknik Elektro:</b><br><b>Pengoperasian <i>Brushing Machine RBM 300</i></b> | <b>JUR</b>             | <b>DIR</b> |
|   |   | <b>30 Agustus 2017</b> |            |

### 1. Tujuan

- a. Memberikan petunjuk cara penggunaan *Brushing Machine RBM 300* yang benar.
- b. Menghindari kesalahan dalam menggunakan mesin.

### 2. Ruang Lingkup

Instruksi kerja ini meliputi cara pengoperasian *Brushing Machine RBM 300* yang terdapat di TFME Politeknik Negeri Batam.

### 3. Istilah/Singkatan/Definisi

- TFME = *Teaching Factory Manufacturing of Electronics.*
- PCB = *Printed Circuit Boards*

### 4. Referensi

*Manual Book Brushing Machine RBM 300*, Walter Lemmen.

### 5. Lampiran

-

### 6. Uraian Instruksi Kerja

#### a. Kualifikasi Pelaksana

##### 1) Operation Manager TFME

- Mengawasi pemakaian mesin dengan benar.
- Melakukan tindakan segera bila mendapat laporan tentang kerusakan mesin.

##### 2) Laboran / Teknisi TFME

- Bertanggung jawab melakukan perawatan dan pemakaian mesin sesuai Instruksi Kerja yang berlaku.
- Segera melaporkan kepada Operation Manager TFME apabila terdapat kelainan atau penyimpangan dalam penggunaan mesin.

#### b. Spesifikasi Mesin

Nama mesin : *Brushing Machine RBM 300 & Filter RB 300*  
Pabrik pembuat : Walter Lemmen, Germany  
No. Seri : Brush : RBM300-2012-312  
Filter : RB 121120-994030  
Tahun : 2012  
Power supply : 230 VAC  
Lokasi : TFME

*Brushing Machine RPM 300* adalah mesin yang diaplikasikan untuk membersihkan kotoran dan sisa-sisa tembaga yang menempel pada permukaan PCB sekaligus membilas dan mengeringkan PCB dalam sebuah unit mesin otomatis.

#### c. Gambar mesin :

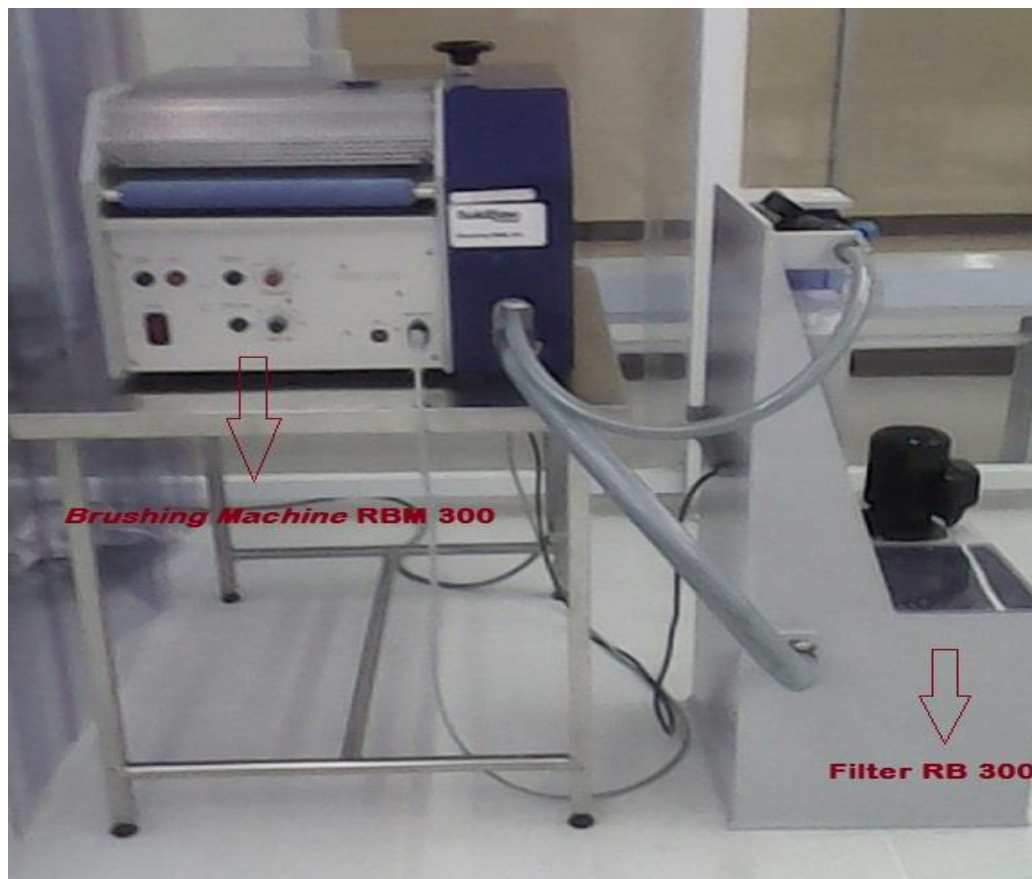


No.IN.8.5.6-V1  
Instruksi Kerja Lab Teknik Elektro:  
Pengoperasian *Brushing Machine RBM 300*

JUR

DIR

30 Agustus 2017






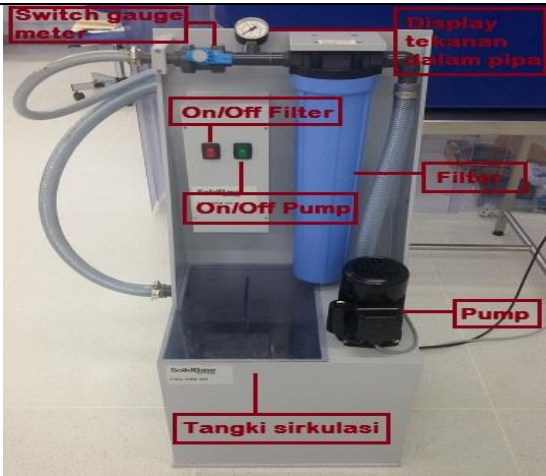
No.IN.8.5.6-V1  
Instruksi Kerja Lab Teknik Elektro:  
Pengoperasian *Brushing Machine RBM 300*

JUR

DIR

30 Agustus 2017

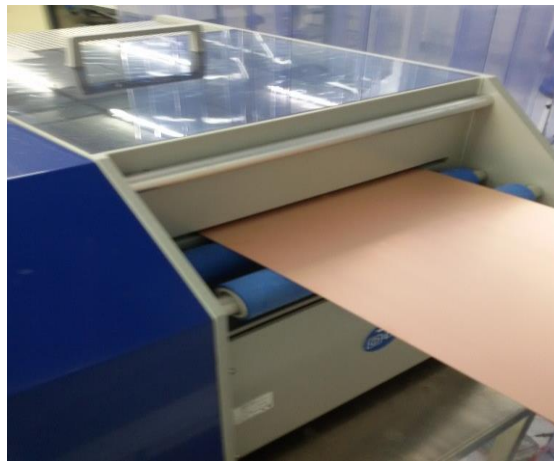
d. Pengoperasian mesin

| Prosedur :  | Keterangan gambar   |
|---|---|
| <ol style="list-style-type: none"><li>1. Tekan tombol utama (<i>mains</i>) <i>Brush</i>, dan <i>Dryer</i>.</li><li>2. Tekan tombol <i>Conveyor</i>, putar <i>switch Speed</i> di angka 1.2 (rekomendasi mesin).</li><li>3. Tekan tombol <i>Oszilation</i>, putar <i>switch frequ</i> pada skala 30.</li></ol>   |  <p>Gambar : Mesin <i>Brushing</i> tampak depan</p> |
| <ol style="list-style-type: none"><li>4. Pada unit filter RB 300, buka <i>switch tekanan (gauge meter)</i>.</li><li>5. Tekan tombol <i>On</i> (merah) untuk menyalakan filter</li><li>6. Tekan tombol <i>On</i> (hijau) untuk menyalakan <i>pump</i>.</li><li>7. Pastikan level air pada tangki sirkulasi telah mencapai batas maksimum 260mm).</li></ol> |  <p>Gambar : Unit Filter RB 300</p>               |

8. Masukkan / letakkan PCB kosong di atas *conveyor* (bagian belakang mesin). PCB akan otomatis masuk dan melewati sikat (*brush*) di dalam mesin. Ambil PCB yang telah di *brush* di atas *conveyor* (bagian depan mesin).
9. Lakukan *brushing* kembali untuk sisi PCB lainnya (lihat prosedur no. 8).
10. Setelah selesai matikan mesin dan filter, dengan menekan tombol Off pada masing-masing mesin.



Gambar : Mesin Brushing tampak belakang



Gambar : Mesin Brushing dengan PCB



Gambar. Mesin Brushing tampak atas